

1979
2019 **40** Jahre

GEMEINSAME ARBEIT
HOCHPRÄZISE QUALITÄTSPRODUKTE
KERAMIK | HARTMETALL | SONDERLEGIERUNGEN

TRANSCERAM
HIGH PRECISION 

40 Jahre TRANSCERAM

1979 wurde das Familienunternehmen als Vertriebsgesellschaft für technische Keramik gegründet. Internationale Unternehmen wurden im deutschsprachigen Raum vertreten. Mut und Unternehmergeist traten an die Stelle von großem Startkapital. Die ersten Jahre waren arbeitsreich.

1982 haben wir die Angebotspalette durch Hartmetall erweitert und Siliziumkarbid als Gleitlagerwerkstoff bei deutschen Pumpenherstellern eingeführt. Ab 1985 wurde SiC in den KFZ-Wasserpumpen eingesetzt. Durch die Materialvielfalt und immer neuen Anwendungen wurde eine Produktion in Deutschland für die Marktnähe notwendig.

In den Jahren 1983 bis 1986 sind Kapazitäten im Schleifen und Läppen aufgebaut worden. Mit unserem Know-How in diesen Werkstoffen haben wir Produkte und Dienstleistungen für neue Anwendungen entwickelt und die Belegschaft wuchs.

Unsere Mitarbeiter der ersten Stunde können auf eine fast 30-jährige Betriebszugehörigkeit zurückblicken.

2001 wurde das Grundstück des heutigen Unternehmensstandorts gekauft und 2002 entstand das Firmengebäude.

Wir blicken zurück auf eine 40-jährige Erfolgsgeschichte, von einem kleinen Familienbetrieb zu einem modernen Technologieunternehmen.

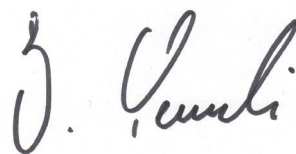
Heute beliefern wir Unternehmen der chemischen Industrie, Erdölindustrie, Lebensmitteltechnik sowie den Maschinen- und Anlagenbau mit Komponenten aus Siliziumkarbid, -nitrid, Oxydkeramik und Hartmetall.

Perfektionismus und maßgeschneiderte Lösungen sind der Schlüssel für die Zufriedenheit unserer Kunden.

Mit unseren gut qualifizierten Mitarbeitern investieren wir als Unternehmen in unsere Zukunft und stärken so unsere Leistungs- und Wettbewerbsfähigkeit.

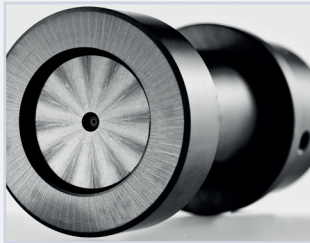


Ulf Dressler
Geschäftsführer Transceram GmbH

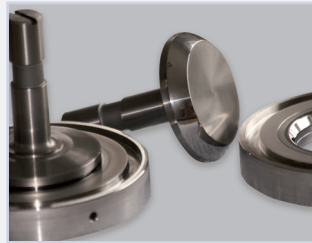


Oezkan Yemenli
Geschäftsführer Transceram GmbH

W E R K S T O F F E



Welle mit Lagerung



Ventilkomponenten

Für unsere Kunden und deren unterschiedlichen Anforderungen arbeiten wir mit 40 verschiedenen Hartmetallsorten und über 10 unterschiedlichen Keramikwerkstoffen.

Aluminiumoxid - Siliziumkavid - Siliziumnitrid - Zirkonoxid - Hartmetall mit Nickelbinder bzw. Kobaltbinder...



Hartmetall
Erodierblöcke



Hartmetall Formteile



Keramikkolben mit
Stahlfassung

T E C H N I K

Bearbeitungstechniken
Rund- und Flachsleifen, Honen (Kreuzschleifen), Koordinatenschleifen, Bohren, Drehen, Rund- und Flachläppen, Polieren im µm- oder mm-Bereich.

Verbindungstechniken
Einschrumpfen, Löten, Kleben, Einpressen, Komponenten aus Hartmetall/technischer Keramik als Verbundelement inkl. Stahl, Edelstahl, Titan und Kunststoff.



Gleitringe



Kolben

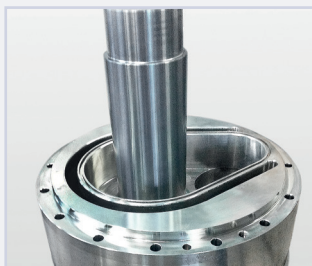


Gleitlager für Pumpen

Beschichtungen
Hartmetall (WC), Chromcarbid (Cr_3C_2), Chromoxid (CrO), Aluminiumoxid (Al_2O_3) aber auch Stellite und Sonderbeschichtungen. Fertigung für beschichtete Lager, Wellenhülsen, Kolben, Gleitringe und Armaturkomponenten.



Hartmetallwelle mit
Laufgrad



Pumpenbauteil



Pumpenlaufgrad

P R O D U K T E

Lagerteile: Lagerbuchsen, Wellenhülsen, Magnetlager, Axiallagerscheiben, Komplettlagerungen, Achsen
Pumpen und Ventilkomponenten: Homogenisierungsventile, Plunger/ Kolben, Ventilstößel, Ventilsitze, Kugeln
Gleit- und Gegenringe, Einsätze zum Einschrumpfen
Rotierende Systeme: Hochdruckdreh- durchführungen, rotierende Siebe, Lagerungen

S E R V I C E

Fertigung der Bauteile nach Zeichnung. Fullservice für unsere Kunden: Revision von rotierenden Einheiten wie Demontieren, Überholen und Montieren, Überholen von Gleitlagern aus Hartwerkstoffen, Schleifen, Läppen und Polieren von Gleit- und Gegenringen, Schleifbearbeitung von Hartwerkstoffen, 3D Vermessung Leitz PMM 866, inkl. Dokumentation/Messprotokoll, Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach DIN ISO 10360-2, Laser Gravur, Erneuern von Beschichtungen, Überholung von Homogenisierkomponenten, Präzisionsschleifbearbeitung.



Firmengebäude



Bau einer 800 qm großen Werkhalle,
laufende Erneuerungen.



Seit 1998 sind wir eines der ersten
zertifizierten Unternehmen, die nach
dem EMAS-Umweltmanagement
arbeiten.

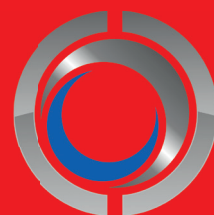
2002

2002-2019

1999

1979

TRANSCERAM
HIGH PRECISION



1991

1982

2008-

Erste CNC Rundschleifmaschine
Arbeiten im µm- Bereich.



Seit 1982 sind wir Aussteller
auf der Internationalen Messe
ACHEMA in Frankfurt.



Erneuerung und Erweiterung unseres
Maschinenparks. Servicebereich
rotierende Einheiten wird erweitert.





Seit 2019 sind wir nach dem Management System DIN EN ISO 9001 zertifiziert.



2019 - Zulassungsprozess läuft. Die behördliche Lebensmittelüberwachung/Arzneimittelzulassungsbehörde kontrolliert die Sicherheit und Wirksamkeit von biologischen Produkten und Geräten. Dies gilt für in den USA hergestellte wie auch für importierte Produkte.



2019 - Zulassungsprozess läuft. Die Produkt- und Gerätezulassung für die Wasservorschriften des hohen Standards im Vereinigten Königreich wie auch für die importierten Produkte.

2019

2019

2019



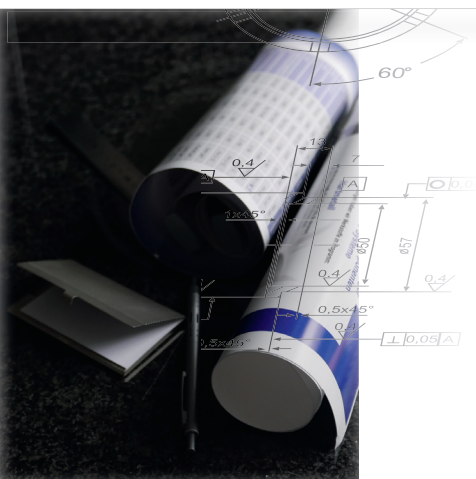
2019

2010

2017

2018

Eigener Konstruktionsbereich
3D-CAD



Lasermarkierung



3 D Vermessung
Leitz PP 866



TRADITION.

ZUKUNFT.



*ZUSAMMENKOMMEN IST EIN **BEGINN***
*ZUSAMMENBLEIBEN IST EIN **FORTSCHRITT***
*ZUSAMMENARBEITEN IST EIN **ERFOLG***

(HENRY FORD)

Heinrich-Lanz-Straße 10 • 69514 Laudenbach-Deutschland
Telefon: +49 (0) 6201 47 87-0 • Telefax: +49 (0) 6201 47 87-20
E-Mail: info@transceram.de • Internet: www.transceram.de

