

# TRANSCERAM

Hartmetallsorten mit Kobalt-Binder							
HM-Sorte	Binder in %	Rockwell Härte "A"	Rockwell Härte "C"	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Biegebruchfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Druckfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Mittlere Korngröße µm
CD-30	6	90,5-92,0	77,0-80,0	14,8 - 15,0	2140	4760	1-3
CD-35	9	89,8-90,8	75,6-77,6	14,5 - 14,7	2310	4700	1-3
CD-K3135	9	89,0-90,0	74,0-76,0	14,5 - 14,7	2960	4620	3-6
CD-36	10	89,5-90,5	75,0-77,0	14,4 - 14,6	2140	4650	1-3
CD-337	11	88,0-89,0	72,0-74,0	14,3 - 14,5	3170	4480	2-6
CD-38	12	88,8-89,8	73,5-75,5	14,2 - 14,4	2480	4480	1-3
CD-18	12	89,0-90,0	74,0-76,0	14,25 - 14,45	2620	4550	1-3
CD-K3109	12	88,0-89,0	72,0-74,0	14,25 - 14,5	3240	4380	3-6
CD-40	13	88,5-89,5	73,0-75,0	14,1 - 14,3	2620	4400	1-3
CD-45	14	88,0-89,0	72,0-74,0	14,0 - 14,2	2720	4140	1-3
CD-50	15	87,5-88,5	71,0-73,0	13,9 - 14,1	2890	3820	1-3
CD-K3150	15	86,5-88,0	70,0-72,0	13,95-14,05	3380	3790	3-6
CD-53	16	87,0-88,0	71,0-72,0	13,8 - 14,0	2930	3620	1-3
CD-55	17	86,0-87,0	69,0-71,0	13,7 - 13,9	2930	3450	1-3
CD-60	20	83,0-84,5	63,0-66,0	13,4 - 13,6	3030	3330	2-6
CD-70	25	81,5-83,0	61,0-63,0	13,2 - 13,4	2960	3130	2-6

Submicrone Hartmetallsorten mit Kobalt-Binder							
HM-Sorte	Binder in %	Rockwell Härte „A“	Rockwell Härte „C“	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Biegebruchfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Druckfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Mittlere Korngröße in µm
CD-700	4	94,0-95,0	84,0-86,0	15,1 - 15,2	1380	4830	0,6
CD-630	6	92,0-93,5	80,0-83,0	14,8 - 15,0	2550	6070	0,8
CD-636	10	90,5-92,0	77,0-79,0	14,4 - 14,6	3170	5340	0,8
CD-640	13	90,0-91,0	76,0-78,0	14,0 - 14,2	3310	4720	0,8
CD-650	15	89,0-90,5	74,0-77,0	13,9 - 14,1	3800	4480	0,8
CD-750	15	90,5-91,5	77,0-79,0	13,9 - 14,1	4310	5000	0,6

Hartmetallsorten mit Nickel-Binder							
HM-Sorte	Binder in %	Rockwell Härte „A“	Rockwell Härte „C“	Dichte G/cm <sup>3</sup>	Biegebruchfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Druckfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Mittlere Korngröße µm
TC-6N	6	90,5-91,5	77,0-80,0	14,8 - 15,0	1800	4480	1-3
TC-10N	10	89,5-90,5	75,0-79,0	14,4 - 14,6	1900	4200	1-3
TC-12N	12	88,0-89,5	72,0-75,0	14,2 - 14,45	2760	3100	1-3
TC-NM12 non magnetic	12	88,0-89,5	72,0-75,0	14,2 - 14,45	2760	3100	1-3

Korrosionsbeständige Hartmetallsorten speziell für die Drahterosion							
HM-Sorte	Binder in %	Rockwell Härte „A“	Rockwell Härte „C“	Dichte G/cm <sup>3</sup>	Biegebruchfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Druckfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Mittlere Korngröße µm
CD-EDMKR855	10	91,3-92,3	-	14,3 - 14,5	2900	5520	0,8
CD-EDMKR466	12	89,6-90,4	74,0-76,0	14,1 - 14,3	3310	4480	3-6
CD-EDMKR887	15	89,7-90,7	74,0-77,0	13,9 - 14,1	3000	4825	0,8

Crack-Free Hartmetallsorten für die Drahterosion							
HM-Sorte	Binder in %	Rockwell Härte „A“	Rockwell Härte „C“	Dichte G/cm <sup>3</sup>	Biegebruchfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Druckfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Mittlere Korngröße µm
CD-EDMK3135	9	89,0-90,0	74,0-76,0	14,5 - 14,7	2960	4620	3-6
CD-EDM636	10	90,5-92,0	77,0-79,0	14,4 - 14,6	3170	5340	0,8
CD-EDM337	11	88,0-89,0	72,0-74,0	14,3 - 14,5	3170	4480	2-6
CD-EDMK3109	12	88,0-89,0	72,0-74,0	14,25 - 14,5	3240	4380	3-6
CD-EDM650	15	89,0-90,5	74,0-77,0	13,9 - 14,1	3800	4480	0,8
CD-EDM750	15	90,5-91,5	77,0-79,0	13,9 - 14,1	4310	5000	0,6
CD-EDMK3150	15	86,5-88,0	70,0-72,0	13,95-14,05	3380	3790	3-6